

Temperature FNC-TT
up to 950° C

Temperature FNC-TT
up to 650° C

IT / Le linee di trattamento FNC/TT sono il risultato della grande esperienza maturata da Cieffe nella realizzazione di forni a nastro trasportatore, unite alla tecnologia dei forni LLF. Questi impianti vengono impiegati per trattamenti di cementazione, carbonitrazione, bonifica e tempora, di grosse quantità di minuteria, bulloneria, viteria, cuscinetti, e particolari stampati di piccole dimensioni, con spegnimento in olio, in acqua, in polimeri e sale. Le linee FNC-TT, disponibili sia in versione elettrica che con bruciatori ad autorecupero, possono comprendere sistemi di carico e movimentazione, macchine di lavaggio, forni di trattamento e di rinvenimento in atmosfera, sistemi computerizzati di controllo e supervisione del ciclo di trattamento e dell'intera area produttiva. L'alto grado di informatizzazione e la qualità del prodotto proposto da Cieffe garantiscono una sicura convenienza economica di produzione.

EN / The FNC/TT treatment lines are the result of the long experience matured by Cieffe in the production of conveyor belt furnaces, paired with the technology of the LLF furnaces. This line typology allows different applications from casehardening to carbonitriding, hardening and tempering up to hardening with quenching in oil, in water, in polymers and in salt and is used to treat great quantities of various small items, bolts, screws, bearings and particular pressings, pressforgings, drop forgings and stampings of small dimensions. The automatic conveyor belt lines, with electric heating or by means of selfregenerating gas burners, can include systems for the loading and the handling of the material, washing machines, furnaces for treatment and for tempering in atmosphere, computerised control and supervision systems for the treatment cycle and the entire production area. The high grade of data processing and the quality of the product, Cieffe proposes, guarantee a secure economic convenience for your production.



TECH DATA / DATI TECNICI / TECH DATEN

TYPE	BELT WIDTH	HEATING ZONE	HARDENING	CARBURIZING
FNC-TT 500/0.8/3300	500 mm	3.300 mm	200 kg/h	160 kg/h
FNC-TT 600/0.8/4600	600 mm	4.600 mm	300 kg/h	240 kg/h
FNC-TT 600/0.8/7000	600 mm	7.000 mm	500 kg/h	400 kg/h
FNC-TT 900/1.0/7000	900 mm	7.000 mm	750 kg/h	600 kg/h
FNC-TT 900/0.8/9000	900 mm	9.000 mm	1.200 kg/h	960 kg/h

The data shown in the table are purely indicative and may be subject to revision.

Forni a nastro

Belt furnaces - Bandöfen

Impianti standard

DE / Die Behandlungslinien FNC/TT sind das Ergebnis der langen Erfahrung, die die Cieffe im Laufe der Jahre dank der Herstellung von mit Förderband ausgestatteten Öfen erworben hat, und der Technologie der LLF-Öfen. Diese Anlagen ermöglichen unterschiedliche Anwendungen, vom Einsatzhärten über Karbonitrieren bis hin zur Vergütung und zum Härteln mit Abschrecken in Öl, in Wasser, in Polymern und in Salz, und sind zur Behandlung von grossen Mengen verschiedener Kleinteile, Bolzen, Schrauben, Lager sowie speziellen kleinbemessenen Pressteilen, Gesenkschmiedestücken oder Formstanzteilen verwendet. Die automatischen Förderbandlinien, sowohl elektrisch als auch mit selbstrückgewinnenden Gasbrennern beheizt, können Systeme zur Beschickung und zur Verschiebung des Materials, Waschmaschinen, Öfen zur Behandlung und zum Anlassen in Atmosphäre, computerisierte Systeme zur Steuerung und zur Überwachung des Behandlungszyklus sowie des gesamten Produktionsbereichs umfassen. Die hochgradige Informatikausstattung, sowie die Qualität des von der Cieffe vorgestellten Produkts, gewährleisten eine sichere Produktionswirtschaftlichkeit.

